

DATI AL

**1° Gennaio 2015**

pubblicazione ai sensi del D.Lgs.n.33/2013

**Organismo di Vigilanza di cui all'art. 6 del D.Lgs.n.231/2001**

Nome e cognome	Ruolo	Atto di nomina	Compenso annuo lordo	Decorrenza nomina
<b>STEFANO CARLONI</b>	<b>Organismo di Vigilanza</b> di tipo monocratico	Determina Amministratore Unico di Umbria Salute Scarl del 3 Ottobre 2014	<b>€3.500,00</b>	1° gennaio 2015

Il Dott. Stefano Carloni, responsabile dell'Ufficio Giuridico della Direzione del Personale dell'Azienda Ospedaliera di Perugia, è stato individuato dalla Conferenza degli Enti Soci di Umbria Salute costituita dalle Aziende sanitarie dell'Umbria, quale membro atto a ricoprire l'incarico di "Organismo di Vigilanza" di tipo monocratico di Umbria Salute Scarl, in quanto in possesso dei requisiti richiesti dal D.Lgs. 231/2001 per assumere tale ruolo.

Il suddetto ODV è stato poi formalmente nominato con atto dell'Amministratore Unico di Umbria Salute come sopra riportato.